

MANUALE DI INSTALLAZIONE
USO E MANUTENZIONE

H2BL-01

ON
THE

R



MARGARITELLI
ROAD
SAFETY

AD



Redatto: Ing. Filippo Leone

Verificato e approvato: Dott. Stefano Lucarini

MANUALE DI INSTALLAZIONE USO E MANUTENZIONE

BARRIERA STRADALE DI SICUREZZA **H2BL-01** - CLASSE H2 BORDO LATERALE



STATO DELLE REVISIONI

| Rev. | Data | Descrizione / Motivo della revisione |
|------|----------|--|
| 00 | 31/01/06 | Prima emissione |
| 01 | 09/01/08 | Variazione dati societari |
| 02 | 20/05/08 | Indicazioni del Ministero – Dir. Gen. per la Sicurezza Stradale – Prot. 0039661 |
| 03 | 05/08/09 | Adeguamento a Certificazione CE secondo EN 1317-5 |
| 04 | 21/06/11 | Adeguamento in base alle Raccomandazione CSI – sorveglianza del 6/12/2010 |
| 05 | 11/10/11 | Adeguamento a requisiti minimi Decreto MIT del 28/06/11 (GU n°233 del 6/10/11) |
| 06 | 02/12/11 | Correzione testo, riferimenti a paragrafi e capitoli sbagliati |
| 07 | 26/06/13 | Aggiornamento a EN1317 parte 2 versione 2010 |
| 08 | 24/04/14 | Aggiornamento ragione sociale da Margaritelli SpA a Margaritelli Ferroviaria SpA |
| 09 | 11/01/18 | Correzione disegno e componenti barriera |
| 10 | 27/11/18 | Integrazione alle istruzioni di montaggio e tolleranza quota fasce di protezione |
| 11 | 17/10/19 | Variazione coppia di serraggio – Introduzione varianti rivestimento montante |
| 12 | 29/04/20 | Inserimento esploso e Terminale Beaver |
| 13 | 13/07/22 | Correzione pesi elementi – Modifiche grafiche |
| 14 | 02/03/23 | Inserimento T50-01 e P2-01 Beaver |
| 15 | 8/11/24 | Correzioni al testo e al paragrafo 6 |
| 16 | 11/11/25 | Aggiornamento punto 1.5 e paragrafo 5 – Aggiunto paragrafo “Spazio di Lavoro” |
| 17 | 16/01/26 | Correzione W con prova TB11 - punto 1.5 |
| 18 | 09/04/26 | Inserimento paragrafi 9 e 10 |



SOMMARIO

| | | |
|------|---|----|
| 1 | DESCRIZIONE DEL PRODOTTO..... | 5 |
| 1.1 | Sigla identificativa della barriera..... | 5 |
| 1.2 | Campo prove per l'esecuzione dell' ITT..... | 6 |
| 1.3 | Organismo Notificato..... | 6 |
| 1.4 | Certificato di Costanza della Prestazione..... | 6 |
| 1.5 | Principali caratteristiche prestazionali della barriera..... | 6 |
| 1.6 | Principali caratteristiche dimensionali della barriera..... | 6 |
| 1.7 | Lista dei componenti, materiali e pesi medi..... | 8 |
| 1.8 | Materiali utilizzati..... | 8 |
| 2 | DICHIARAZIONE DI NON EMISSIONE DI SOSTANZE PERICOLOSE..... | 8 |
| 3 | LUNGHEZZA MINIMA DI FUNZIONAMENTO..... | 8 |
| 4 | PROTEZIONE DEGLI OSTACOLI..... | 8 |
| 5 | INSTALLAZIONE IN CURVA – RIFERIMENTO SCHEDA DESCRITTIVA SCH 002 RAGGI E ANGOLI..... | 8 |
| 6 | TERRENO DI FONDAZIONE – RIFERIMENTO LINEA GUIDA UX114 E UNI/TR 11785:2020..... | 9 |
| 7 | SPAZIO DI LAVORO - RIFERIMENTO ART. 6 DM 2367 E ART. 5 CIRC. 62032..... | 9 |
| 8 | ISTRUZIONI DI MONTAGGIO..... | 12 |
| 8.1 | Disposizione a terra dei componenti della barriera..... | 12 |
| 8.2 | Installazione dei montanti metallici..... | 12 |
| 8.3 | Verifica della verticalità dei montanti..... | 12 |
| 8.4 | Posizionamento del distanziatore e della piastra di continuità..... | 12 |
| 8.5 | Posizionamento delle fasce di protezione..... | 12 |
| 8.6 | Verifica allineamento e serraggio bulloneria..... | 12 |
| 8.7 | Posizionamento gusci di rivestimento in legno del montante (opzionali)..... | 12 |
| 9 | ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEL RIDERPRO-MRS-02..... | 12 |
| 9.1 | installazione delle staffe..... | 12 |
| 9.2 | Installazione delle piastre di continuità..... | 12 |
| 9.3 | Installazione dei nastri longitudinali..... | 12 |
| 10 | SMALTIMENTO RIFIUTI PER OPERAZIONI DI DISIMBALLAGGIO E POSA IN OPERA..... | 15 |
| 11 | RACCOMANDAZIONI..... | 15 |
| 12 | COLLEGAMENTO AI TERMINALI P1-01 E P2-01 "BEAVER"..... | 15 |
| 13 | COLLEGAMENTO AL TERMINALE T50-01..... | 16 |
| 14 | APPLICAZIONE DEL SISTEMA ASDR-MRS..... | 17 |
| 15 | MANUTENZIONE..... | 17 |
| 15.1 | Manutenzione per il mantenimento delle caratteristiche PRESTAZIONALI..... | 17 |
| 15.2 | Manutenzione per il mantenimento delle caratteristiche ESTETICHE..... | 17 |
| 16 | CONTROLLI IN ESERCIZIO – RIFERIMENTO DIRETTIVA MIT 3065..... | 18 |
| 16.1 | Verifica del corretto serraggio dei bulloni..... | 18 |
| 16.2 | Verifica dello stato degli ancoraggi..... | 18 |
| 16.3 | Verifica della presenza di danni a seguito di urti con veicoli o altri danni localizzati..... | 18 |
| 17 | RIPRISTINO DI DANNI LOCALIZZATI..... | 18 |
| 17.1 | Rimozione dei gusci di rivestimento in legno del montante..... | 18 |
| 17.2 | Rimozione delle fasce di protezione..... | 18 |
| 17.3 | Rimozione delle piastre di continuità..... | 18 |
| 17.4 | Rimozione dei distanziatori..... | 18 |
| 17.5 | Rimozione dei montanti..... | 18 |
| 18 | SMALTIMENTO..... | 18 |



1 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

1.1 SIGLA IDENTIFICATIVA DELLA BARRIERA

La barriera a due fasce, testata per la classe H2 destinazione bordo laterale, realizzata in legno lamellare ed acciaio corten, viene identificata con la sigla **H2BL-01**.



Figura 1 – Barriera con singolo guscio di rivestimento del montante



Figura 2 – Barriera senza rivestimento del montante

Si tratta di una barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, Certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Laterale in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento $L_c=288$ KJ, Indice ASI minore di 1 e Larghezza Operativa minore o uguale alla classe W5, Intrusione del Veicolo minore o uguale alla classe VI6, composta da elementi in legno lamellare di conifera e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica.



La barriera dovrà essere costituita da:

- Fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali;
- Montanti in acciaio,
- Rivestimento opzionale del montante, costituito da elementi in legno lamellare appositamente lavorati atti a rivestire lo stesso su 3 lati. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche;
- Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo;
- Elementi terminali semplici (non testati) costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale;
- Terminale ad assorbimento di energia, classe di prestazione P1 o P2 secondo ENV 1317-4 o T50-01 secondo CEN/TS 1317-7;
- Eventuali transizioni con altre barriere di sicurezza stradale, terminali e/o attenuatori d'urto.

1.2 CAMPO PROVE PER L'ESECUZIONE DELL'ITT

La barriera è stata testata presso il centro **LIER** di Lione.

| Codice e data dei rapporti di prova | Prova | Velocità | Angolo | Massa | Tipo Veicolo |
|-------------------------------------|-------|------------|--------|----------|--------------|
| MAR/GBM-08/523 del 27/06/01 | TB 11 | 102,5 km/h | 20° | 876 Kg | Autovettura |
| MAR/GBM-08/523 del 27/06/01 | TB 51 | 73,1 km/h | 20° | 12670 Kg | Autobus |

1.3 ORGANISMO NOTIFICATO

L'Organismo Notificato è il **CSI SpA di Bollate** (Milano) – codice identificativo **0497**.

1.4 CERTIFICATO DI COSTANZA DELLA PRESTAZIONE

La barriera è corredata dal certificato di costanza della prestazione n° **0497/CPR/3154**.

1.5 PRINCIPALI CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DELLA BARRIERA

| PARAMETRO | Valore rilevato | Valore limite | N° Prova LIER |
|---|-----------------|---------------|-----------------|
| ASI o indice di severità di impatto | 0,9 – grado A | ≤ 1,0 | MAR/GBM-08/523 |
| Livello di contenimento LC (KJ) | 306,0 | 288 | MAR/GBM-09/524 |
| THIV o velocità teorica d'urto (km/h) | 24,3 | ≤ 33,0 | MAR/GBM-08/523 |
| Indice VCDI | RF 00 100 10 | | MAR/GBM-08/523 |
| Deflessione statica TB11 (m) | 0,32 | | MAR/GBM-08/523 |
| Deflessione dinamica TB11 (m) | 0,46 | | MAR/GBM-08/523 |
| Larghezza operativa TB11 (m) | 0,8 | 0,8 – W2 | MAR/GBM-08/523 |
| Posizione laterale estrema ruote TB11 (m) | 0,44 | | Simulazione FEM |
| Deflessione statica TB51 (m) | 1,38 | | MAR/GBM-09/524 |
| Deflessione dinamica TB51 (m) | 1,5 | | MAR/GBM-09/524 |
| Larghezza di funzionamento TB51 (m) | 1,7 | 1,7 – W5 | MAR/GBM-09/524 |
| Intrusione del veicolo TB51 (m) | 1,9 | 2,1 – VI6 | MAR/GBM-09/524 |
| Posizione laterale estrema ruote TB51 (m) | 1,31 | | Simulazione FEM |

1.6 PRINCIPALI CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DELLA BARRIERA

| | | | |
|---|---------|----|-----------------------|
| Altezza del bordo superiore dal piano viabile | 830 | mm | -10/+20 mm tolleranza |
| Ingombro laterale massimo | 333-363 | mm | |
| Profondità di infissione dei montanti nel suolo | 1000 | mm | |
| Interasse dei montanti | 2000 | mm | |

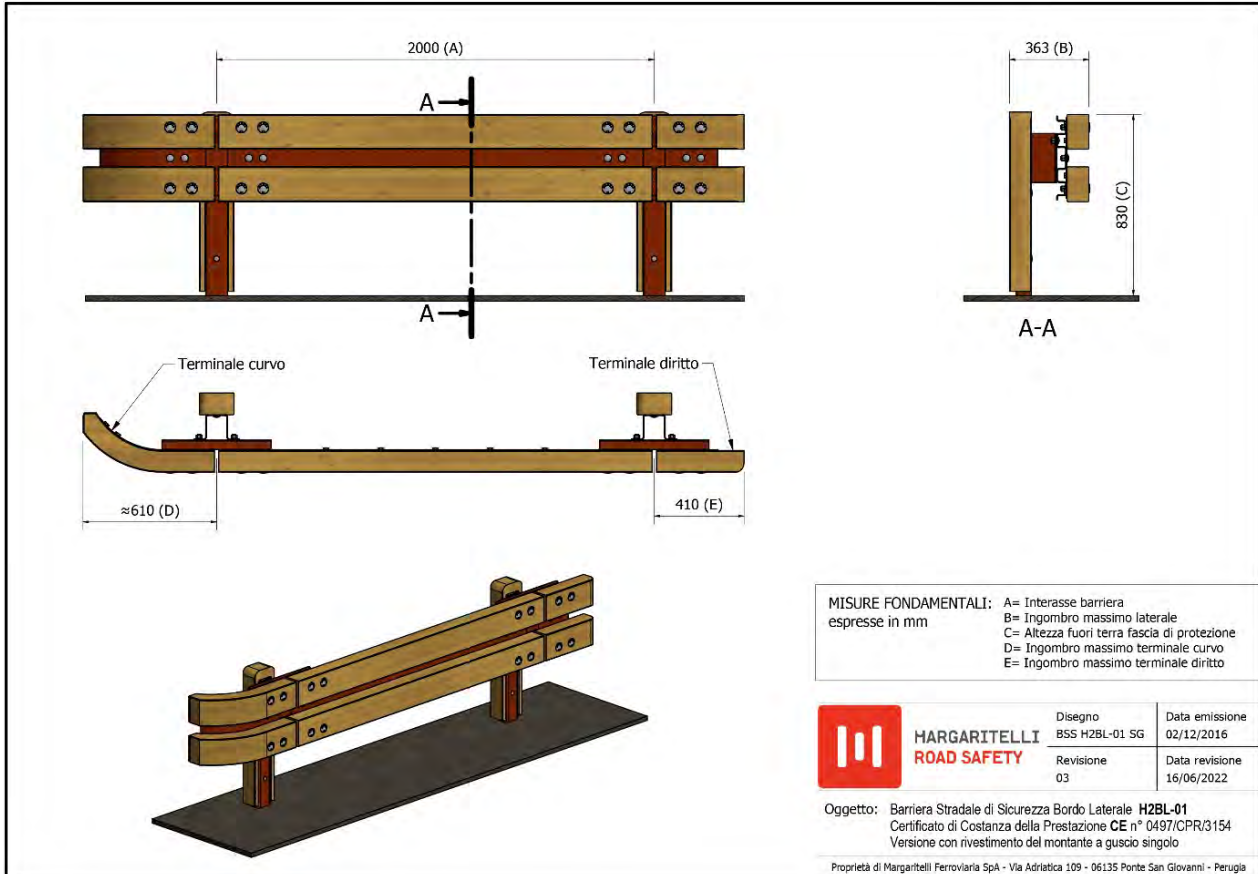


Figura 3 – schema barriera con guscio singolo di rivestimento del montante

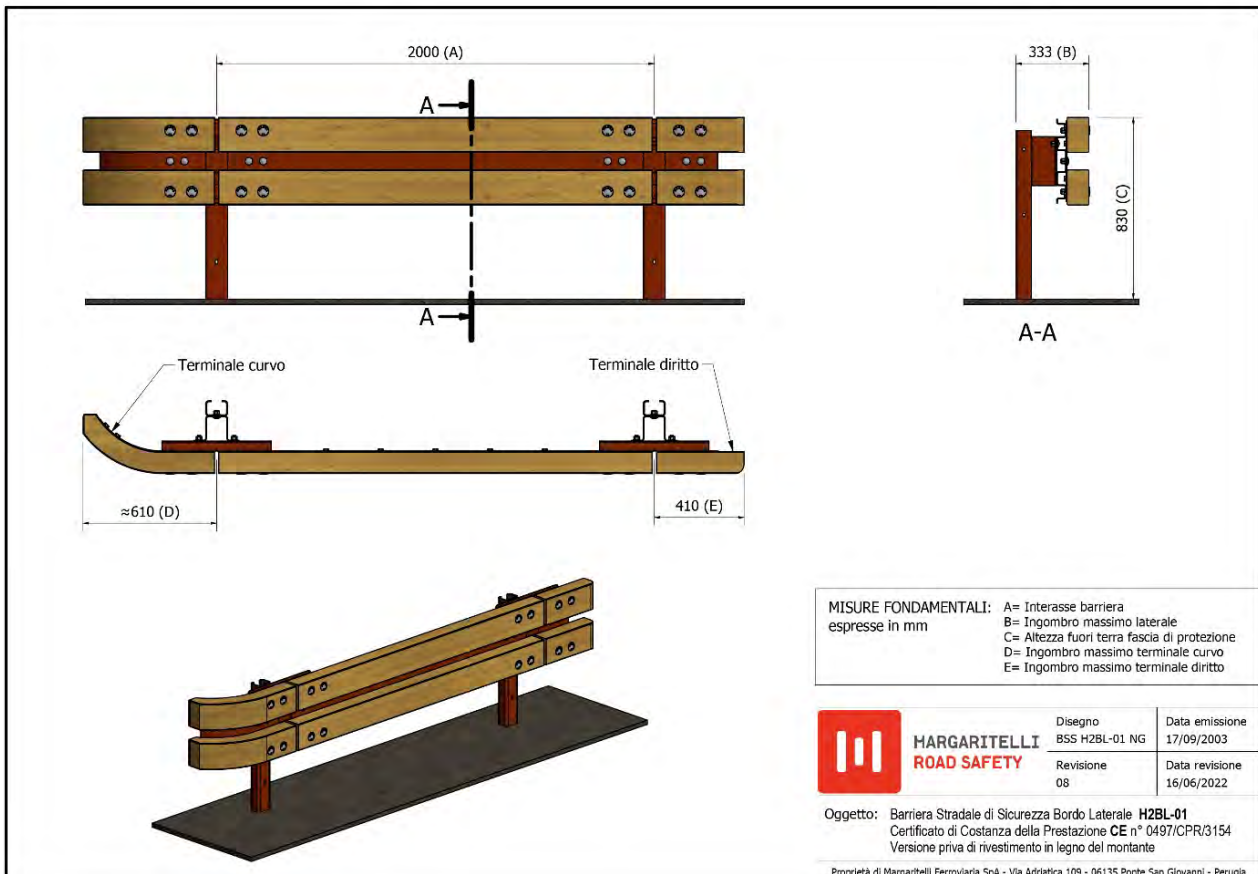


Figura 4 – schema barriera senza rivestimento del montante



1.7 LISTA DEI COMPONENTI, MATERIALI E PESI MEDI

| COMPONENTE | DISEGNO | Materiale | PESO in Kg |
|---|----------------|-----------------------|------------|
| Montante a "C" 5x25x70x100 H = 1770 mm | E PdP 03/09 25 | Acciaio S355JOWP | 17,12 |
| Guscio singolo di rivestimento H = 820 mm | E PdP 02/00 45 | Legno lamellare GL24C | 4,41 |
| Nastro metallico 3x370x1900 mm | E PdP 02/00 06 | Acciaio S355JOWP | 16,39 |
| Travi in legno lamellare 100x160x1980 mm | E PdP 02/00 07 | Legno lamellare GL24C | 30,78 |
| Piastra di continuità 4x500x528 mm | E PdP 02/00 05 | Acciaio S355JOWP | 8,91 |
| Distanziatore ad omega 4x224x416 mm | E PdP 02/00 04 | Acciaio S355JOWP | 2,86 |
| Bulloneria e viteria | E PdP 02/00 13 | | 6,07 |

1.8 MATERIALI UTILIZZATI

L'**acciaio** impiegato è del tipo **S355JOWP** secondo la norma **EN 10025**, per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica (tipo Corten).

Si tratta di un acciaio nel quale sono presenti alcuni elementi di lega che ne aumentano la resistenza alla corrosione atmosferica, mediante la formazione di uno strato protettivo di ossido sul metallo base, sotto l'azione degli agenti atmosferici.

Il legno lamellare è certificato **CE** per impieghi strutturali secondo la norma armonizzata **EN 14080**.

Le travi dovranno essere prodotte in conformità alla norma UNI EN 386, per la classe di servizio 3, e con caratteristiche meccaniche minime pari alla classe **GL24C**, secondo **UNI EN 1194**.

In questo modo si garantisce omogeneità delle caratteristiche meccaniche del prodotto finito e la conformità dello stesso al prototipo sottoposto a prove di crash test.

L'adesivo impiegato è di tipo I secondo EN 301, il che corrisponde ad un'utilizzabilità in condizioni climatiche che prevedono una umidità relativa dell'aria equivalente ad una piena esposizione alle intemperie.

L'incollaggio è inoltre eseguito in modo tale da resistere al processo di impregnazione in autoclave.

Il legno utilizzato proviene esclusivamente da foreste gestite in modo sostenibile dal punto vista sociale, economico e ambientale, secondo lo schema di certificazione internazionale **PEFC**.

2 DICHIARAZIONE DI NON EMISSIONE DI SOSTANZE PERICOLOSE.

L'uso di legno lamellare certificato CE, secondo la norma armonizzata EN 14080, garantisce la non emissione di sostanze nocive o pericolose, incluse nella lista della Comunità Europea – direttiva 76/769/EEC.

3 LUNGHEZZA MINIMA DI FUNZIONAMENTO

Per una corretta installazione, al fine di garantire un funzionamento analogo a quello ottenuto durante le prove di crash test, la barriera deve estendersi per un tratto di lunghezza almeno pari a 90 metri lineari, lunghezza dell'installazione in prova, riportata nel resoconto di prova, esclusi i terminali (cfr art. 3 e 6 del DM 2367 del 21/06/04).

4 PROTEZIONE DEGLI OSTACOLI

La barriera va posizionata per circa due terzi prima dell'ostacolo da proteggere, e per un terzo dopo l'ostacolo, integrando il dispositivo, ove necessario, con terminali semplici, in accordo all'art. 3 del DM 2367 del 21/06/04.

5 INSTALLAZIONE IN CURVA – RIFERIMENTO SCHEDA DESCRITTIVA SCH 002 RAGGI E ANGOLI

Per l'installazione in curva della barriera non sono necessari elementi speciali e/o nastri di protezione calandrati.

La curvatura si ottiene approssimando la curva con una spezzata di elementi standard rettilinei; se necessarie vengono fornite piastre di continuità con piegatura specifica in base al raggio di curvatura da affrontare (tipo A per curve concave, tipo B per quelle convesse).

Per raggi di curvatura maggiori di 30 metri non è necessaria alcuna modifica delle piastre di continuità. Per raggi di curvatura da 30 a 10 metri si piegano le piastre di continuità così come da SCH 002.

La minima curvatura realizzabile con interassi di 2 metri è pari a 10 metri di raggio.

Per raggi di curvatura inferiori a 10 metri devono essere utilizzati elementi con interasse pari ad 1 metro, non certificati.

6 TERRENO DI FONDAZIONE – RIFERIMENTO LINEA GUIDA UX114 E UNI/TR 11785:2020

In conformità alla UNI 11785:2020, il terreno di fondazione della barriera in sede di crash test è stato caratterizzato con un palo HEB 120 di acciaio S355J0WP, infisso nel terreno per 1 metro e sottoposto a prova di push con attrezzatura specifica. La prova ha permesso di definire come hard il suddetto terreno.

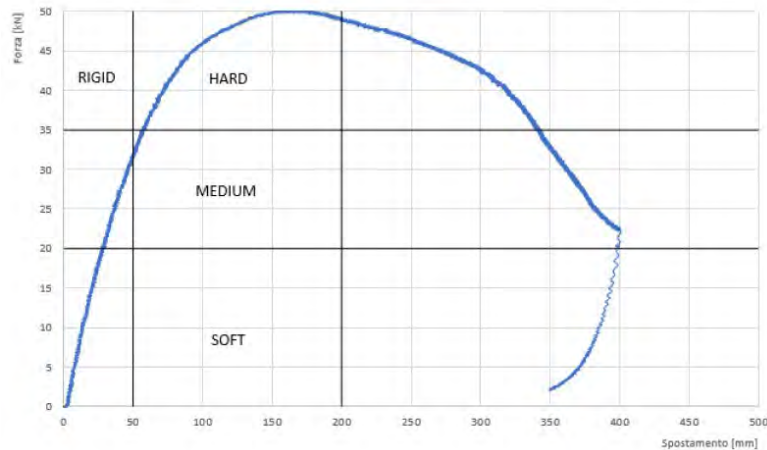


Figura 5 – risultato della prova di push quasi statico con HEB 120 con infissione di 1 metro

L'interazione del sistema palo-terreno è stata investigata sottoponendo un palo a C di dimensioni 5x70x100x2100 mm, di acciaio S355J0WP, avente quindi la stessa sezione e lunghezza maggiorata rispetto al palo standard della barriera, a prove di tipo push quasi statiche e prove di pull quasi statiche con torsione del palo impedita.

Il palo è infisso nel terreno per 110 cm, con conseguente quota fuori terra di 100 cm.

La spinta ed il tiro sono applicati ad una quota di 75 cm dal piano campagna.

Si ritengono accettabili i seguenti valori, registrati durante prove in situ.

In caso di prova di **push** quasi statica con specifica attrezzatura di spinta:

- Forza massima pari a **16,3 kN**, con valori accettabili non inferiori al 90% e non superiori al 130%
- Formazione della cerniera plastica a **100 cm** dall'estremità interrata, con tolleranza ± 10 cm
- Energia dissipata nei primi 40 cm di spostamento del palo di **5,2 kJ** con valori accettabili non inferiori al 75% e non superiori al 110%.

In caso di prova di **pull** quasi statica con torsione del palo impedita:

- Forza massima pari a **16,3 kN**, con valori accettabili non inferiori al 90% e non superiori al 130%
- Formazione della cerniera plastica a **100 cm** dall'estremità interrata, con tolleranza ± 10 cm

7 SPAZIO DI LAVORO - RIFERIMENTO ART. 6 DM 2367 E ART. 5 CIRC. 62032

Lo spazio di lavoro è infatti definito come "larghezza del supporto a tergo della barriera".

Il concetto di spazio di lavoro si riferisce alle condizioni di appoggio del veicolo insvio, affinché queste siano sufficienti per il corretto funzionamento della barriera.

Lo spazio di lavoro è finalizzato a garantire la larghezza cinematica necessaria al veicolo in svio ma non la resistenza meccanica in caso di impatto, per la quale il progettista delle installazioni deve prevedere una analisi della capacità del supporto, eventualmente adattando le modalità d'installazione così come previsto dal DM 2367.

Il valore della **posizione laterale estrema delle ruote del veicolo** può essere utile per la corretta valutazione dello spazio di lavoro nelle condizioni di installazione.

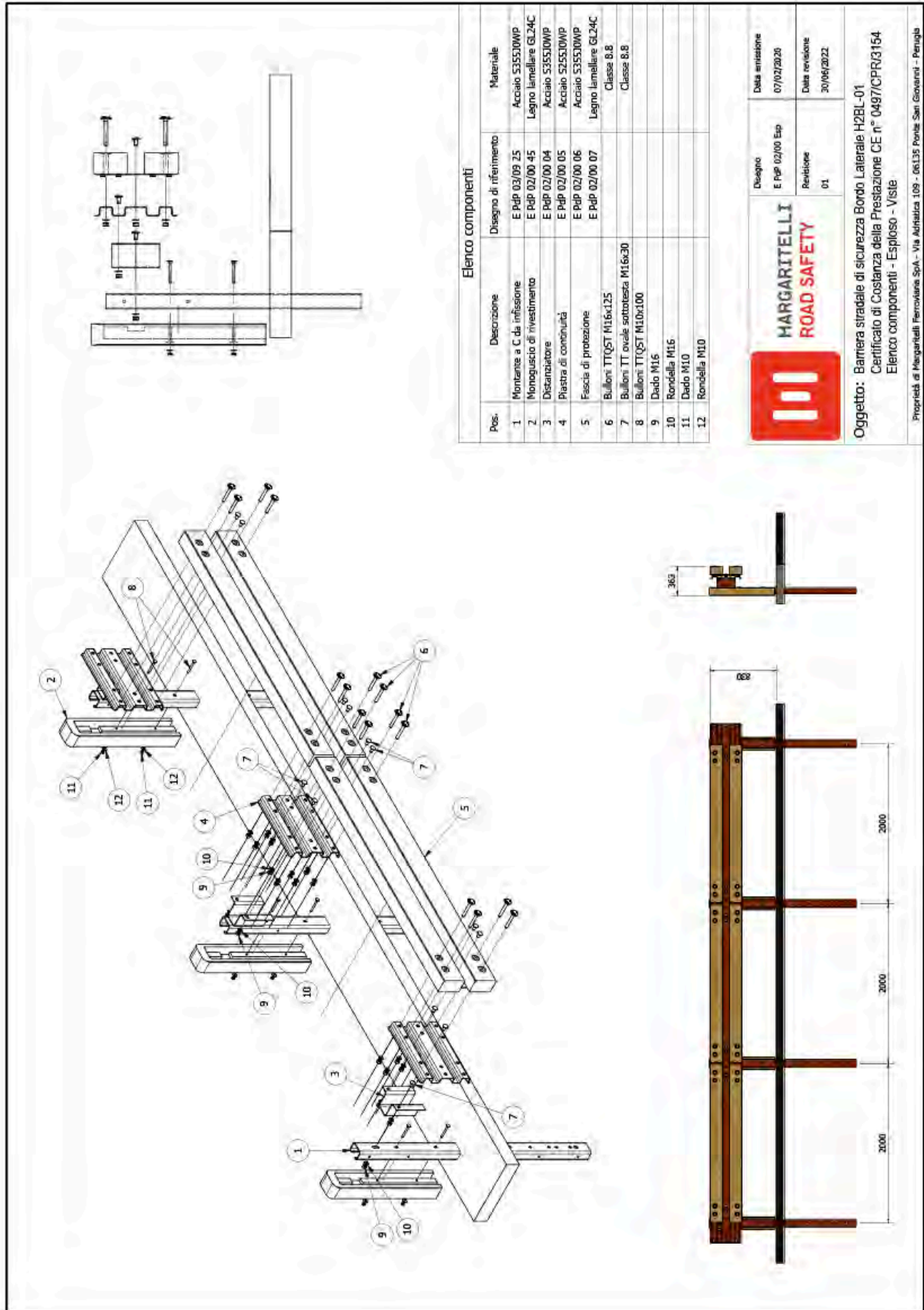


Figura 6 – Esploso della barriera, con indicazione dei singoli componenti

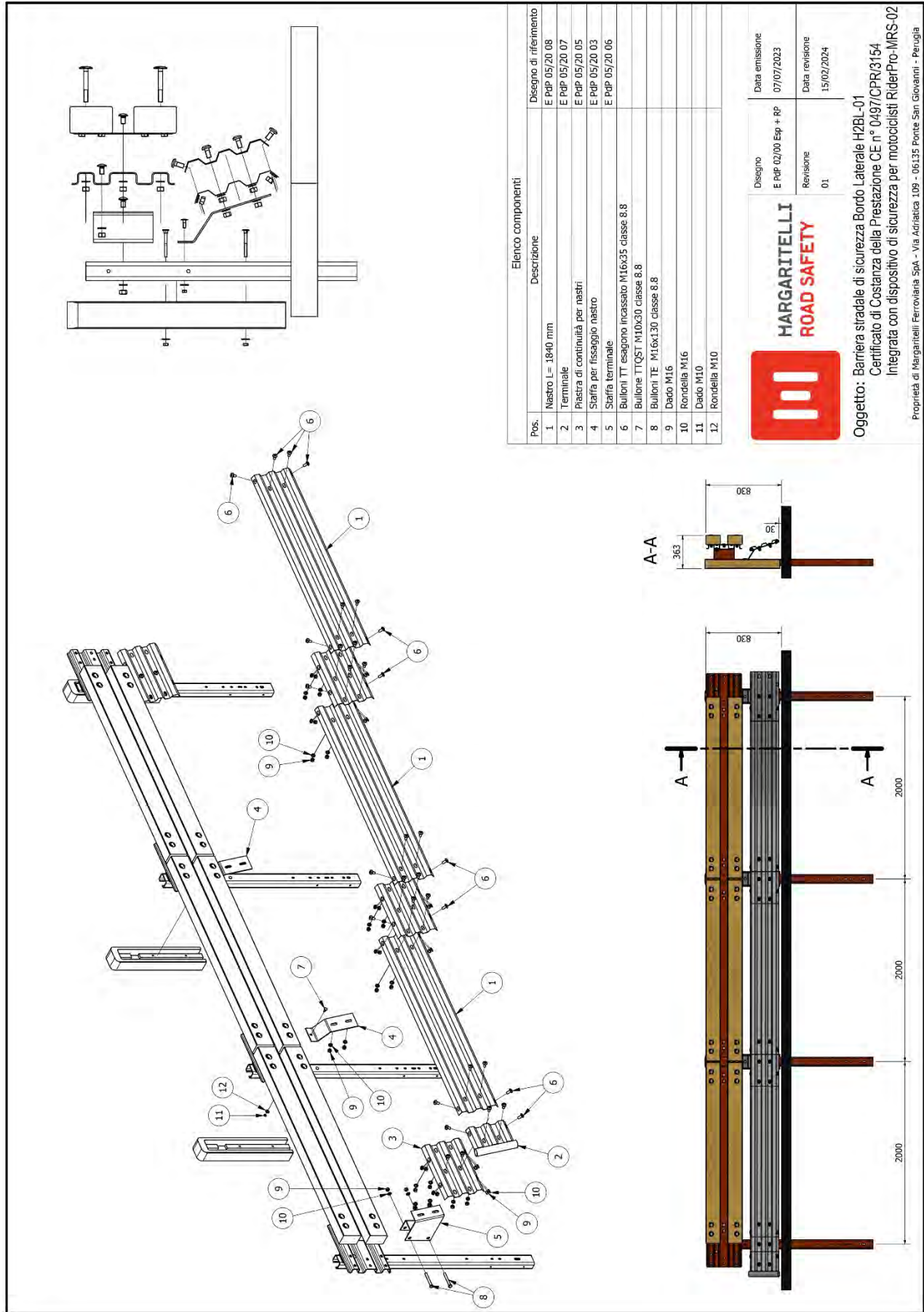


Figura 7 – Esploso della barriera dotata di RiderPro-MRS-02, con indicazione dei singoli componenti



8 ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

8.1 DISPOSIZIONE A TERRA DEI COMPONENTI DELLA BARRIERA.

Posizionare a terra tutti i componenti della barriera. Le fasce devono essere collocate a terra in modo da rivolgere verso il basso la parete posteriore. Lasciare uno spazio di circa due centimetri tra una fascia e l'altra.

8.2 INSTALLAZIONE DEI MONTANTI METALLICI.

Battere i montanti ad interasse di 2000 mm, lasciando una altezza fuori terra di 770 mm. L'equivalente profondità di infissione è di 1000 mm. Controllare attentamente lo schema di **figura 6** per il corretto posizionamento del montante (*viene utilizzato lo stesso montante per barriere H2BL-01, H1BL-01 e N2BL-02*).

8.3 VERIFICA DELLA VERTICALITÀ DEI MONTANTI.

Durante le operazioni di infissione nel terreno, controllare e realizzare ove necessario la verticalità dei montanti metallici.

8.4 POSIZIONAMENTO DEL DISTANZIATORE E DELLA PIASTRA DI CONTINUITÀ.

Mediante n.1 bullone M16x30, fissare il distanziatore al montante e successivamente mediante n.2 bulloni M16x30 la piastra di continuità al distanziatore in modo che i fori siano rivolti verso l'alto. Serrare solo parzialmente tali bulloni per permettere la verifica dell'allineamento degli elementi di protezione.

8.5 POSIZIONAMENTO DELLE FASCE DI PROTEZIONE.

Mediante n.8 bulloni M16x125 e n.4 bulloni M16x30, fissare due fasce di protezione alla piastra di continuità. I bulloni M16x125 sono preassemblati sulla fascia e quindi i relativi dadi vanno rimossi prima del posizionamento.

La fascia di protezione deve avere una altezza sul piano viabile pari a 830 mm con tolleranza di -10/+20 mm.

8.6 VERIFICA ALLINEAMENTO E SERRAGGIO BULLONERIA.

Verificare e realizzare il perfetto allineamento delle fasce di protezione (evitando scalini tra la sezione terminale di ciascuna fascia e quella attigua ed ondulazione altimetriche e planimetriche).

Serrare tutti i bulloni ad una coppia compresa tra **150 e 200 Nm**, estremi compresi (da verificare con chiave dinamometrica).

8.7 POSIZIONAMENTO GUSCI DI RIVESTIMENTO IN LEGNO DEL MONTANTE (OPZIONALI)

Mediante n.2 bulloni M10x100 a testa tonda, quadro sotto testa, fissare l'elemento di rivestimento in legno sul montante metallico. La testa tonda del bullone deve essere rivolta verso il lato strada.

Posizionare una sola rondella per ogni bullone, sul lato del dado di serraggio.

9 ISTRUZIONI DI MONTAGGIO DEL RIDERPRO-MRS-02

9.1 INSTALLAZIONE DELLE STAFFE.

Installare una staffa per ogni montante della barriera, utilizzando un bullone TTQST M10x30.

In caso di barriera con singolo guscio di rivestimento questo bullone sostituisce l'originario bullone M10x100.

In caso di barriere con doppio guscio di rivestimento, rimuovere il guscio (non compatibile con il RiderPro) per procedere all'installazione del RiderPro.

In caso di installazione retrofit verificare che sulla faccia anteriore del montante sia presente un'asola 12x20 mm posizionata a 403 mm dal piano viabile. In caso di assenza dell'asola, procedere a eseguire un foro di diametro non inferiore a 12mm e non superiore a 16 mm con altezza dal piano viabile pari a 403 mm.

9.2 INSTALLAZIONE DELLE PIASTRE DI CONTINUITÀ.

Installare le piastre di continuità mediante i bulloni M16x35 forniti.

9.3 INSTALLAZIONE DEI NASTRI LONGITUDINALI.

Installare i nastri longitudinali, mediante i bulloni M16x35 forniti.

Serrare tutti i bulloni ad una coppia di **50 Nm** (da verificare con chiave dinamometrica).

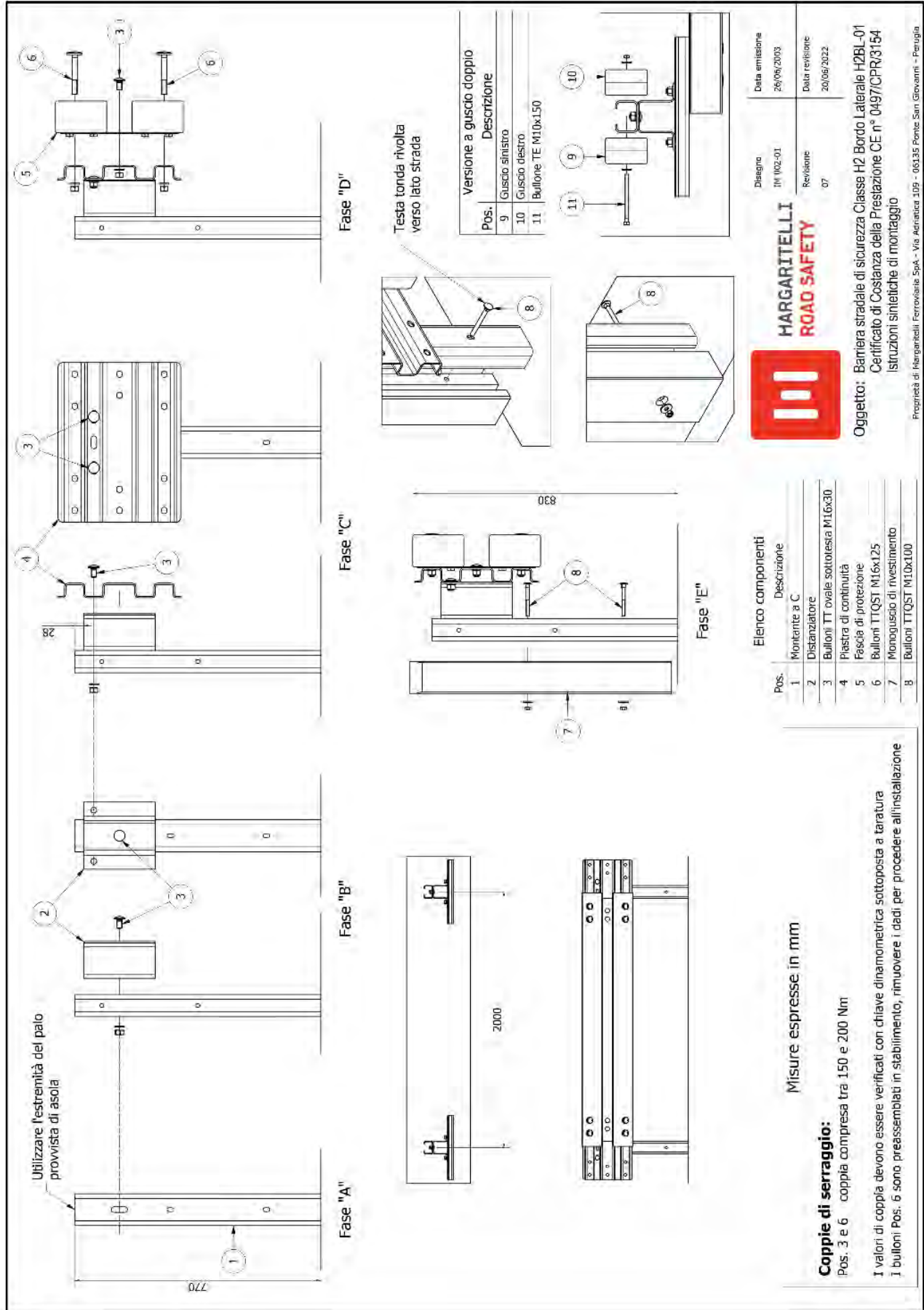


Figura 8 – Schema sintetico di montaggio

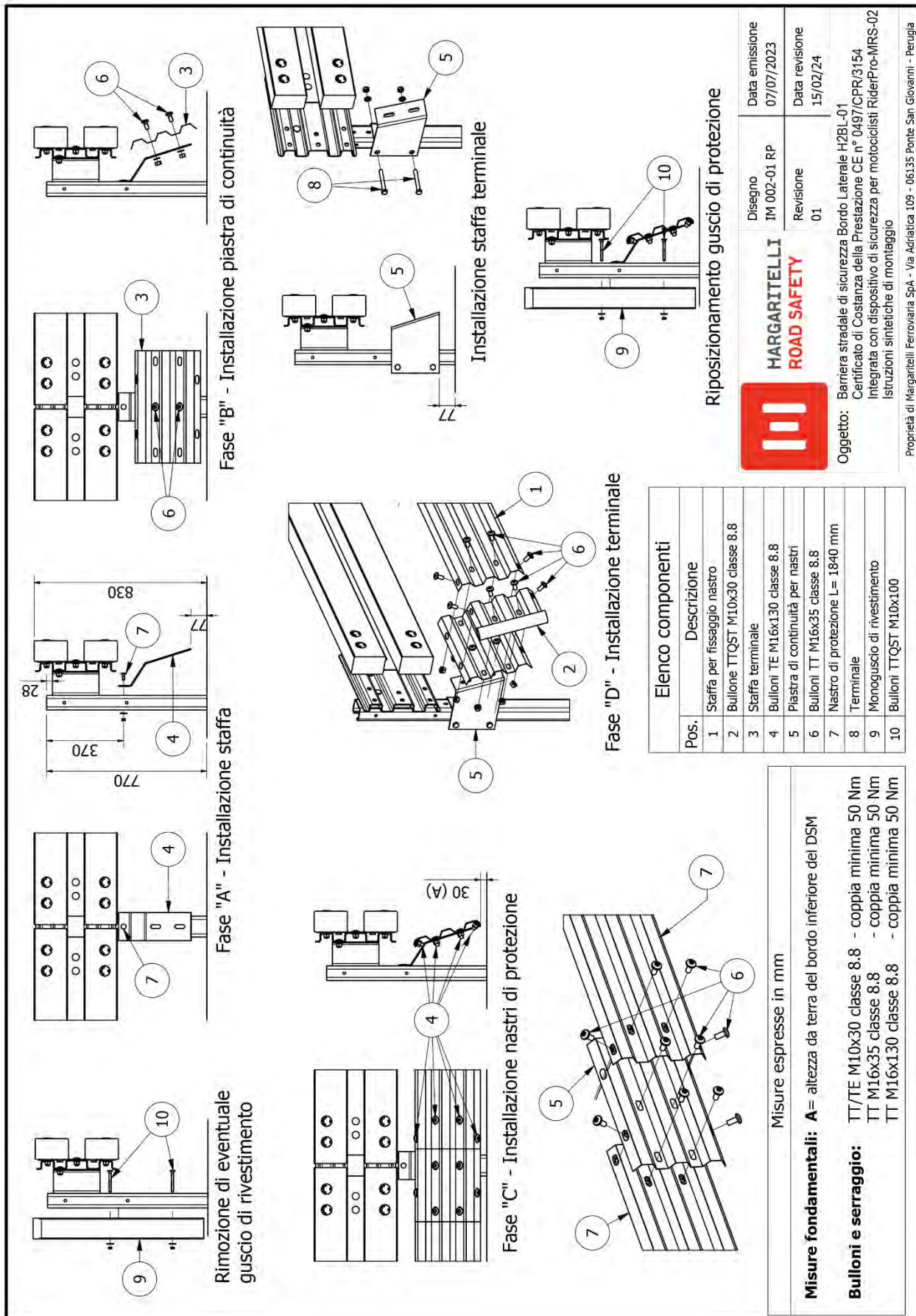


Figura 9 – Schema sintetico di montaggio con dispositivo RiderPro-MRS-02



10 SMALTIMENTO RIFIUTI PER OPERAZIONI DI DISIMBALLAGGIO E POSA IN OPERA

In conformità alle direttive europee e alle normative italiane vigenti in materia di tutela ambientale, la gestione dei rifiuti derivanti dalle operazioni di disimballaggio e installazione della barriera stradale deve seguire le linee guida riportate nella tabella di seguito.

Tutti i materiali utilizzati per il confezionamento e il trasporto della barriera sono selezionati per la loro riciclabilità. È responsabilità dell'installatore provvedere alla corretta differenziazione dei materiali.

| | MATERIALI | destinazione | codice CER | descrizione |
|----|--------------------------------------|--------------------------|------------|--|
| 1 | listelli / spessori | riutilizzo/riciclo legno | 030105 | segatura, trucioli residui di taglio legno [...] diversi da 030104 |
| 2 | bancali | riutilizzo/riciclo legno | 030105 | segatura, trucioli residui di taglio legno [...] diversi da 030104 |
| 3 | film | riciclo plastica | 150102 | imballaggi in plastica |
| 4 | angolari | riciclo cartone | 150101 | imballaggi di carta e cartone |
| 5 | scatole | riciclo cartone | 150101 | imballaggi di carta e cartone |
| 6 | reggetta | riciclo plastica | 150102 | imballaggi in plastica |
| 7 | fermagli reggetta | riciclo alluminio | 150104 | imballaggi metallici |
| 8 | carta e cartone | riciclo carta | 150101 | imballaggi di carta e cartone |
| 9 | confezioni malta completamente vuote | riciclo acciaio | 150104 | imballaggi metallici |
| 10 | confezioni malta con tracce prodotto | rifiuto speciale | 150110* | imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose [...] |
| 11 | sacchetti bulloni | riciclo plastica | 160306 | rifiuti organici diversi da 160305 |

11 RACCOMANDAZIONI

Si raccomanda di seguire con scrupolo i seguenti punti, al fine di aver un lavoro qualitativamente ineccepibile.

- Cura del prodotto durante le fasi di scarico, per evitare danni alle parti in legno
- Cura del prodotto durante le fasi di montaggio, per evitare danni alle parti in legno
- Rispetto dell'andamento planimetrico della strada
- Rispetto della verticalità o della ortogonalità (a seconda delle scelte operate) dei paletti di sostegno
- Verifica della presenza e del serraggio di tutti i bulloni necessari al montaggio
- Rispetto dell'allineamento dei nastri, aspetto fortemente penalizzante del risultato estetico
- Rispetto della corretta altezza del nastro dal piano viabile, fondamentale per le prestazioni
- Corretta installazione delle bandierine catadiottro, a distanza da codice, all'inizio ed alla fine del tratto
- Controllare che la targhetta CE inviata con il DDT corrisponda effettivamente al prodotto installato
- Si ricorda che la Dichiarazione di Prestazione è disponibile sul sito www.margaritelli-rs.com, area download

12 COLLEGAMENTO AI TERMINALI P1-01 E P2-01 “BEAVER”

I terminali “Beaver”, certificati secondo ENV 1317-4 in classe P1 e classe P2 lavorano sostanzialmente come un attenuatore d’urto, non trasferiscono sollecitazioni alla barriera retrostante, in quanto le stesse vengono completamente assorbite dal back-stop: in sede di ITT non è stato registrato alcun movimento della barriera installata a tergo del dispositivo.

Per questo motivo la loro installazione non è vincolata al tipo ed alla lunghezza della barriera retrostante.

I terminali “Beaver”, inoltre, possono essere utilizzati come sistema di ancoraggio della barriera, permettendo (in seguito ad opportune verifiche) l’installazione di tratti della stessa di lunghezza inferiore alla lunghezza sottoposta a ITT.

Con riferimento alla figura, la connessione con la barriera H2BL-01 avviene mediante un raccordo.

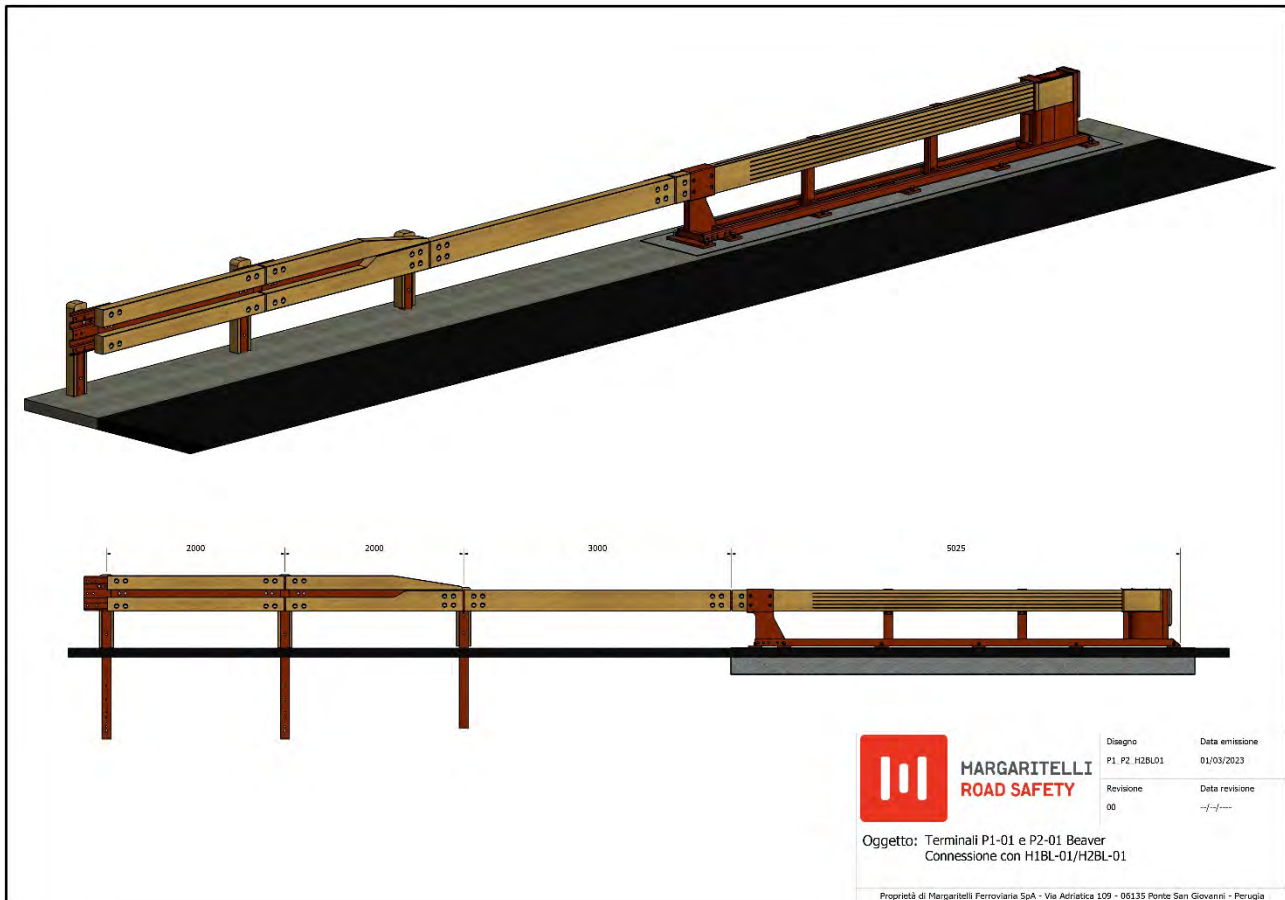


Figura 10 – Modalità di connessione del P1-01 e del P2-01 “Beaver” alla barriera

13 COLLEGAMENTO AL TERMINALE T50-01

Il terminale può essere utilizzato su strada in combinazione con tutte le barriere bordo laterale Margaritelli Road Safety.

Il numero minimo di pali che dovranno essere installati a valle del terminale è pari a 10, palo del terminale escluso.

In caso di installazione con barriera H2BL-01 si devono almeno installare 20 metri di barriera completa.

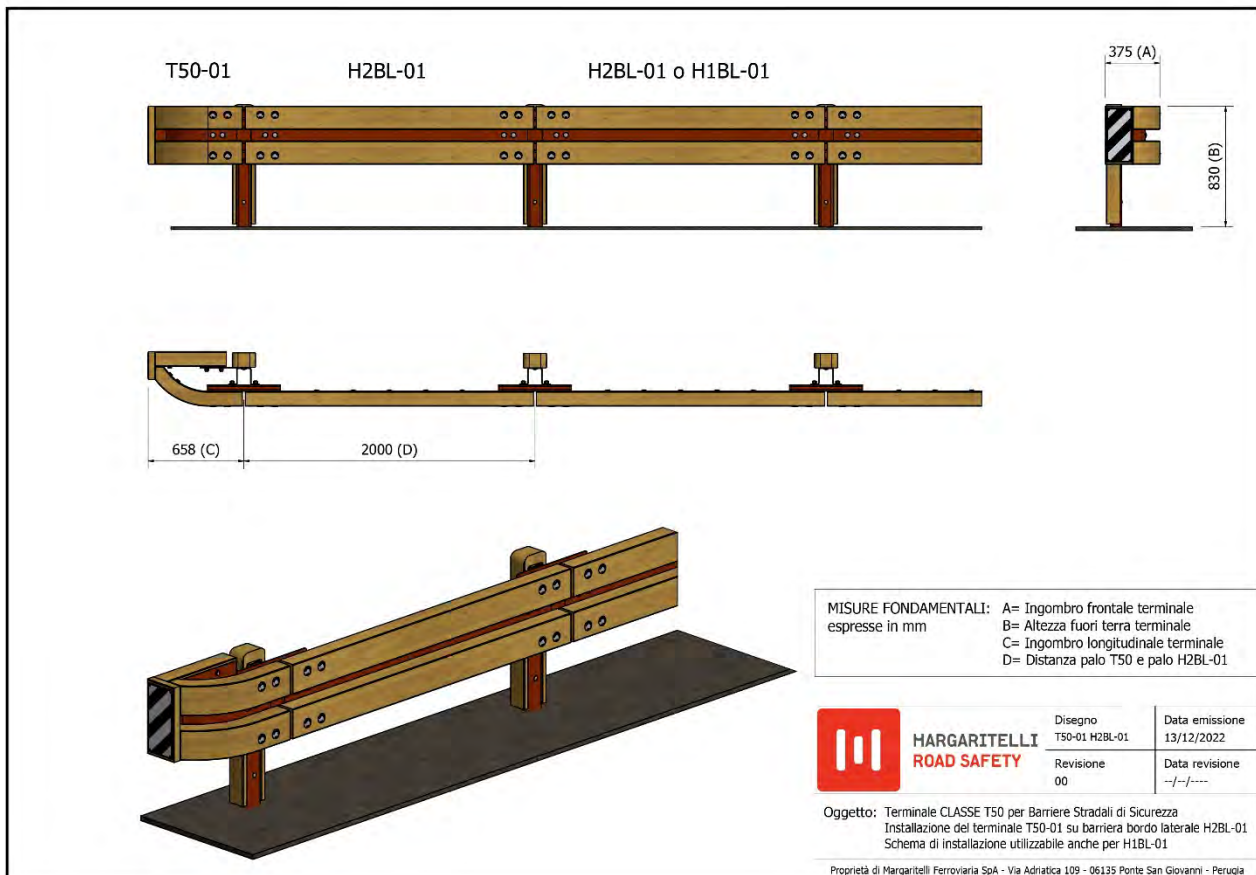


Figura 11 – Modalità di connessione del T50-01 alla barriera

14 APPLICAZIONE DEL SISTEMA ASDR-MRS.

Il sistema ASDR-MRS è un dispositivo ausiliario d'ancoraggio dei pali della barriera nel suolo, espressamente progettato, testato e realizzato per le barriere con destinazione bordo laterale.

La sua applicazione consente di mantenere stabile la prestazione meccanica di un palo anche quando risultasse infisso in terreni di scarsa consistenza ed incapaci di sorreggerlo correttamente.

Il sistema ASDR-MRS si installa su barriere senza guscio di rivestimento del montante, senza richiedere alcuna modifica alla struttura del montante stesso.

15 MANUTENZIONE

15.1 MANUTENZIONE PER IL MANTENIMENTO DELLE CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI.

Eseguire i normali controlli circa lo stato della barriera, di cui al successivo paragrafo 10, prestando particolare attenzione alla condizione del legno lamellare, in modo da evidenziare tempestivamente, ad esempio, fenomeni indesiderati di attacco biologico del legno stesso.

La perdita delle caratteristiche meccaniche del legno utilizzato per la realizzazione degli elementi longitudinali di contenimento può portare facilmente al non corretto funzionamento della barriera. Va sottolineato che i trattamenti antisettici utilizzati rendono altamente improbabili i suddetti attacchi biologici.

15.2 MANUTENZIONE PER IL MANTENIMENTO DELLE CARATTERISTICHE ESTETICHE.

Per i materiali impiegati, le tecniche di costruzione ed i trattamenti eseguiti sulle componenti in legno, la barriera posta in opera non necessita di alcun tipo di manutenzione e mantiene inalterate nel tempo le proprie caratteristiche prestazionali (si stima che la vita utile del prodotto sia maggiore di anni 20).

Malgrado ciò, il legno, come qualunque altro materiale posto permanentemente in ambiente esterno, sotto l'azione degenerativa dei raggi UV tende a perdere il colore originario, più o meno rapidamente, nel corso del tempo. È possibile che, dopo alcuni anni (in funzione della maggiore o minore esposizione alla radiazione



solare), per ripristinare l'aspetto estetico originario della barriera, possa essere necessario ripetere, sul posto, il trattamento superficiale mediante applicazione manuale d'impregnanti coloranti.

A titolo informativo si segnala che il legno sottoposto al solo trattamento d'impregnazione in profondità (e, quindi, non a quello superficiale con sostanze pigmentanti) tende ad ingrigire nell'arco di 12 mesi.

16 CONTROLLI IN ESERCIZIO – RIFERIMENTO DIRETTIVA MIT 3065

16.1 VERIFICA DEL CORRETTO SERRAGGIO DEI BULLONI.

Il mantenimento del valore della coppia di serraggio dei bulloni entro il range previsto è fondamentale per il corretto funzionamento del dispositivo. Gli enti gestori dovranno, come previsto dalla Direttiva del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n. 3065, provvedere "a verificare lungo la rete stradale di propria competenza le condizioni di efficienza e di manutenzione dei dispositivi di ritenuta" mediante verifiche periodiche a campione delle coppie di serraggio.

16.2 VERIFICA DELLO STATO DEGLI ANCORAGGI.

Verificare periodicamente che il sistema di ancoraggio previsto mantenga le proprie caratteristiche.

Per le barriere bordo laterale, verificare, ad esempio, che il rilevato su cui è fondata la barriera non abbia subito cedimenti.

Altre verifiche di facile esecuzione sono quelle relative al mantenimento della verticalità (o della ortogonalità alla sede viaria) o alla presenza di deformazioni plastiche dei sostegni utilizzati.

16.3 VERIFICA DELLA PRESENZA DI DANNI A SEGUITO DI URTI CON VEICOLI O ALTRI DANNI LOCALIZZATI.

Come è logico aspettarsi, i danni arrecati alla barriera a seguito di incidenti (o a qualunque altra causa) possono inficiare il corretto funzionamento della stessa. Eventuali elementi caratterizzati da danni evidenti e deformazioni di tipo plastico devono essere immediatamente rimossi e sostituiti.

17 RIPRISTINO DI DANNI LOCALIZZATI

Le procedure per il ripristino non comportano particolari precauzioni; è sufficiente seguire a ritroso il procedimento di installazione.

L'opportunità dell'esecuzione di ciascuna delle seguenti fasi deve essere valutata in base al danno riscontrato

17.1 RIMOZIONE DEI GUSCI DI RIVESTIMENTO IN LEGNO DEL MONTANTE.

Rimuovere il guscio di rivestimento, dopo aver svitato i n.2 bulloni M10x100.

17.2 RIMOZIONE DELLE FASCE DI PROTEZIONE.

Rimuovere i nastri di protezione, svitando i n.8 bulloni M16x125 e i n.4 bulloni M16x30.

17.3 RIMOZIONE DELLE PIASTRE DI CONTINUITÀ.

Rimuovere le piastre di continuità, svitando i n.2 bulloni M16x30.

17.4 RIMOZIONE DEI DISTANZIATORI.

Rimuovere i distanziatori, svitando il bullone M16x30.

17.5 RIMOZIONE DEI MONTANTI.

Estrarre il palo dal terreno.

18 SMALTIMENTO

Al legno lamellare utilizzato, sottoposto al doppio trattamento di impregnazione, viene assegnato il codice CER 170201 Legno, quindi è classificato come RIFIUTO NON PERICOLOSO, quindi facilmente gestibile in caso di sostituzione per manutenzione a seguito di incidenti o altro.